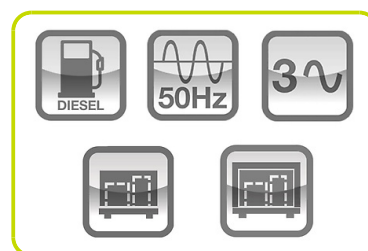


GPW65P/FS3A



Leistungsbemessung

Notstromleistung ESP	kVA	65.9
Notstromleistung ESP	kW	52.7
Hauptleistung PRP	kVA	60.3
Hauptleistung PRP	kW	48.2
Spannung	V	400/230
Frequenz	Hz	50
Leistungsfaktor	cos ϕ	0.8
Phasen		3
Kraftstoff		Diesel



Definition Anwendung (ISO-8528)

ESP - Emergency Standby Power:

Ist die maximale Leistung, die während einer variablen Leistungssequenz unter den angegebenen Bedingungen verfügbar ist und die ein Stromaggregat im Falle eines Stromausfalls oder unter Testbedingungen für bis zu 200 h pro Jahr liefern kann. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der ESP-Leistung nicht überschreiten.

PRP - Prime Power:

Ist definiert als die maximale Leistung, die ein Stromaggregat kontinuierlich liefern kann bei einer unbegrenzten Anzahl von Stunden pro Jahr unter variabler elektrischer Last. Wartungsintervalle und sonstige Prüfungen/Verfahren, sind gemäß den Herstellerangaben durchzuführen. Die Durchschnittsleistung über 24 Betriebsstunden darf 70% der PRP-Leistung nicht überschreiten.

Ausführungsklasse G2 gemäß ISO 8528-5: 2013

Höhere Ausführungsklassen müssen auf Anfrage geprüft werden.

Aggregate mit CE-Kennzeichnung, die die folgenden Richtlinien umfasst:

- 2006/42/CE Maschinensicherheit.
- 2014/30/UE Elektromagnetische Verträglichkeit.
- 2014/35/UE Elektrische Geräte, die für die Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen ausgelegt sind
- 2000/14/EC Schallleistungspegel. Geräte mit Geräuschemissionen.(geändert durch 2005/88 / EG) – Wenn anwendbar
- 97/68/EC Emissionen gasförmiger und partikelförmiger Schadstoffe. (geändert durch 2002/88 / EG & 2004/26 / EG) - wenn anwendbar
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Unternehmen ist nach Qualitätsmanagement, ISO 9001 zertifiziert



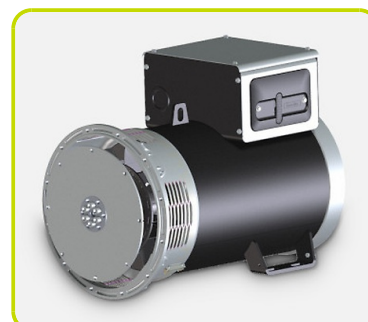
Motorspezifikationen

Motor Hersteller	Perkins	
Modell	1104D-44TG3	
Leistung; Betriebsnennendrehzahl	U/min	1500
Motor Kühlsystem	Wasser	
Abgasemissionen	Stage IIIA	
Anzahl der Zylinder und Anordnung	4 in line	
Hubraum	cm ³	4400
Ansaugung	Type	Turbolader
Drehzahlregler	Mechanisch	
Motorleistung ESP	kWm	61.6
Motorleistung PRP	kWm	56.6
Lüfterleistung	kWm	2.6
Luftdurchsatz	m ³ /min	182
Motorölfüllmenge	l	8
Schmierstoffverbrauch bei Nennleistung	% fuel consumption	0.15
Kühlflüssigkeits Menge	l	16.5
Kraftstoff	Diesel	
Spezifischer Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP	g/kWh	232
Anlass System	Elektrisch	
Elektrischer Schaltkreis	V	12



Generator Spezifikationen

Generator	Mecc alte	
Modell	ECP32-2M4 C	
Wicklungsart	Standard	
Wicklungsenden	Type	Series Star
Frequenz	Hz	50
Spannung	V	400
Phasen	3	
Leistungsfaktor	cos ϕ	0.8
Leistung bei 27°C	kVA	68.8
Dauerleistung bei 40°C	kVA	62.5
Effizienz @ 100%	%	89.4
Typ	Bürstenlos	
Pole	4	
Spannungstoleranz	%	1
Klasse	H	
IP Schutzklasse	23	



Installationsdaten

Kühlluft	m ³ /min	202
Abgasmenge PRP	m ³ /min	11.5
Abgastemperatur	°C	560
Kraftstoffverbrauch bei 75% PRP	l/h	11.73
Kraftstoffverbrauch bei 100% PRP	l/h	15.81



Tanksystem - Optionen:

Muss mit dieser Ausstattung bestellt werden (wenn benötigt, nicht nachrüstbar)

AUTONOMIE

8PFT Laufzeit bei 75% PRP	h	17.82
MFT-S Laufzeit bei 75% PRP	h	10.23
MFT-M Laufzeit bei 75% PRP	h	25.58



PFT Kunststofftank	Type	8
8PFT Tankvolumen	l	209
8PFT Tank platziert:		intern

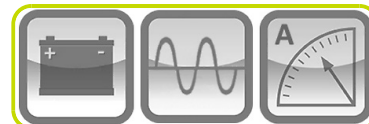


MFT Metalltank	Type	S
MFT-S Tankvolumen	l	120
MFT-S Tank platziert:		intern

MFT Metalltank	Type	M
MFT-M Tankvolumen	l	300
MFT-M Tank platziert:		intern

Stromleistung

Batteriespannung	V	12
Spannung	V	400/230
Frequenz	Hz	50
Phasen		3
Leistungsfaktor	cos ϕ	0.8
Maximaler Strom	A	95
Nennstrom	A	87
Sicherungsschalter	A	100



SCHALTTAFEL VERFÜGBARKEIT

Manuelle Schalttafel mit Fernstartmöglichkeit	MRS
Automatische Schalttafel	ACP



MRS - Manuelle Schalttafel mit Fernstartmöglichkeit

- Manuelle Schalttafel mit Fernstartmöglichkeit
- Automatische Netzfehler-Startfunktion
- 3-phasige Netzmessung
- 3-phasige Generatorüberwachung
- Betriebsstundenzähler
- 50 Ereignisse (Warnung / Alarme) werden mit Uhrzeit protokolliert

Lastanschluss am Generator-Leistungsschalter und/oder am Klemmbrett



ACP - Automatische Notstrom-Steuerung

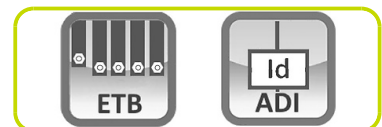
- Automatische Notstromfunktion (AMF)
- Steuerung für ein Aggregat im Inselbetrieb
- Überwachung und Schutz aller Stromerzeuger-Funktionen
- Detailliertes Ereignisprotokoll mit Uhrzeit und Tagesangabe
- Optional viele Fernüberwachungsmodule verfügbar
- Optional mehrere I/O-Module verfügbar

Lastanschluss am Generator-Leistungsschalter und/oder am Klemmbrett



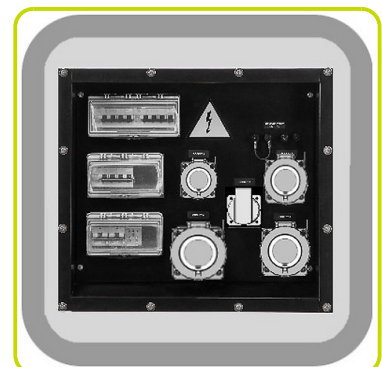
SCHALTTAFEL

Last-Klemmbrett	ETB
FI-Schutzschalter	ADI



Steckdosen-Panel

- Steckdosenleiste an der Stirnseite, separiert von den Schaltschränken
- Hohe Flexibilität des Lieferumfangs der Steckdosenkit
- Hohe Flexibilität des Lieferumfangs der Steckdosenkits
- Einfacher und schneller Anschluss der Lastkabe
- Steckdosenkombination muss mit der Bestellung definiert werden



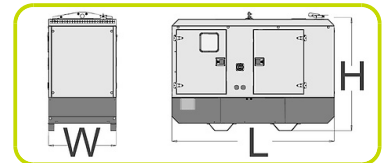
SCHALLSCHUTZGEHÄUSE VERSION

- Wetterschutzgehäuse aus galvanisierten Blechen zum Schutz vor Rost und aggressiven Umweltbedingungen
- Schallschutzgehäuse mit hochwertigem, absorbierendem Material und Residential-Schalldämpfer für geringe Schallemissionen
- Große Türen an den Längsseiten für einfachen Zugang bei Wartung und Service
- Türen mit abschliessbaren Griffen
- Grundrahmen aus geschweissten Stahlprofilen
- Schwingungsdämpfer
- Verschraubte Quertraversen
- Kranhebepunkte
- Berührungsschutz für rotierende Teile
- Gemeinsamer Erdungspunkt für alle Teile aus Metall
- Robuste, zentrale Kranhebeöse auf dem Aggregatedach



Maßangaben

Länge	(L) mm	2400
Breite	(W) mm	1040
Höhe	(H) mm	1745



Gewicht	Kg	1220
---------	----	------

Schallpegel

Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	91
Schalldruckpegel in @ 1 m	dB(A)	74
Schalldruckpegel in @ 7 m	dB(A)	62



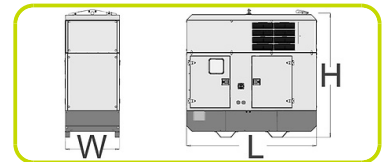
GEHÄUSE EXTRA LEISE VERSION

- Extra leise Gehäuse mit niedrigen Geräuschemissionen, einsetzbar in Stadtnähe und an jedem Ort, an dem Lärmschutzbeschränkungen gelten
- Das extra leise Gehäuse garantiert sehr geringe Geräuschemissionen durch zusätzliche Schallschutzmodule, hochwertiges Schallschutzmaterial und einen im Gehäuse verbauten Spezienschalldämpfer
- Das wetterfeste Gehäuse aus verzinktem Blech schützt das Aggregat vor Korrosion und aggressiven Umwelteinflüssen
- Große Türen an den Längsseiten ermöglichen gute Zugänglichkeit für Wartung und Instandhaltung
- Türen mit abschließbaren Griffen
- Grundrahmen aus geschweißtem Stahlprofil
- Schwingungsdämpfer zwischen Grundrahmen und Maschinensatz
- Geschraubte Stuetzfuesse unter dem Grundrahmen
- Kranhebepunkte am Grundrahmen
- Schutz beweglicher und rotierender Teile vor versehentlichem Kontakt
- Erdungspunkt zum Verbinden aller Metallteile mit dem Potentialausgleich
- Robuste, zentrale Kranhebeöse auf dem Aggregatedach



Maßangaben

Länge	(L) mm	2400
Breite	(W) mm	1040
Höhe	(H) mm	2335



Gewicht	Kg	1332
---------	----	------

Schallwerte (EXTRA schallgedämmtes Gehäuse)

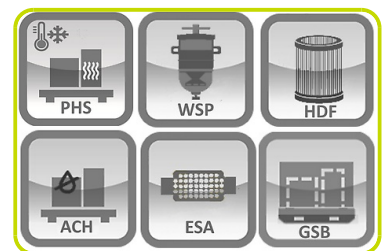
Garantierter Schallpegel (LWA)	dB(A)	87
Schalldruckpegel in @ 1 m	dB(A)	69
Schalldruckpegel in @ 7 m	dB(A)	58



OPTIONAL FEATURES

Muss mit dieser ausrüstung bestellt werden (wenn benötigt, nicht nachrüstbar) :

Motorvorwärmung	PHS
Luft Abschaltventil	ASV
Luftfilter für besonders staubige Umgebung	HDF
Wasserabscheidender Filter	WSP
Abgas-Funkenfänger	ESA
Heissteil-Berührungsschutz	HPP
Generator - verstärkte Isolation der Wicklung	WTP
Generator - Anti-Kondensations-Heizung	ACH
Galvanisierter Grundrahmen mit Staplertaschen	GSB



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 30/03/2022 (ID 10971)

©2022 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

